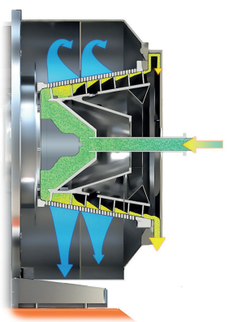
SIEBTECHNIK TEMA

Zentrifugen

SIEBTECHNIK TEMA ZENTRIFUGEN

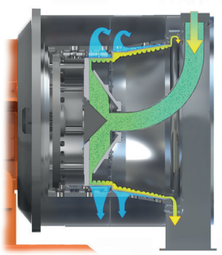
Kontinuierliche Zentrifugen sind aus technischer und wirtschaftlicher Sicht die ideale Lösung für die mechanische Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten. Sie können große Mengen an Feststoffen auf niedrige Endfeuchten entwässern und benötigen dabei nur wenig Platz, Energie und Zeit.

FILTRIERENDE ZENTRIFUGEN



CONTURBEX | Siebschneckenzentrifuge

Siebschneckenzentrifugen sind der am vielseitigsten verwendbare Zentrifugentyp. Die Cantilever-Bauweise ermöglicht eine klare Trennung von Antriebsseite und Produktgehäuse mit nur einer Wellendurchführung. Durch das Siebelement zurückgehaltene Feststoffe werden durch die Trommelneigung und eine mit geringer Differenzdrehzahl betriebene Schnecke vom kleinen zum großen Trommeldurchmesser gefördert. Die Aufgabekorngröße der zu trennenden Feststoffe ist idealerweise größer als 80 µm.

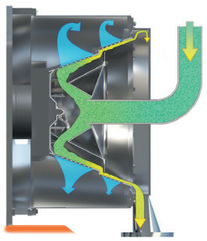


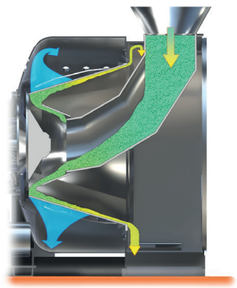
SHS | Schubzentrifuge

In Schubzentrifugen wird der Feststoff auf einem Siebelement zurückgehalten und durch einen oszillierenden Schubboden schrittweise axial in Richtung Feststoffaustrag transportiert.
Verglichen mit anderen Zentrifugentypen ist die Produktverweilzeit länger. Die größere Schichtdicke des Feststoffkuchens führt zu optimalen Filtrationseigenschaften und geringen Feinverlusten. Der schonende Transport minimiert den Partikelbruch. Die Bauform begünstigt eine hohe Wascheffizienz bei der Verdrängungswäsche.

TURBOCASCADE | Gleitzentrifuge

Die TURBOCASCADE wurde speziell für die Entwässerung von Feststoffen mit einer gleichmäßigen Partikelgröße von 0,5 mm und größer entwickelt.
Die Partikel gleiten über den stufenförmig angelegten Siebkorb. Trotz einer kurzen Verweilzeit des Produkts in der Zentrifuge werden Endfeuchten von bis zu 0,05 % erreicht.

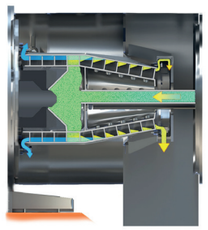




HSG | Schwingzentrifuge

Die HSG Schwingzentrifuge ist mit bis zu 450 t/h Feststoff-Mengendurchsatz unsere leistungsfähigste Zentrifuge.
Der Transport des Feststoffes über das Sieb der sich konisch erweiternden Trommel erfolgt durch das Zusammenwirken von Neigung und axialer Schwingung der Trommel. Die häufigsten Anwendungen sind die Entwässerung von Kohle, Meersalz und Sand.

SEDIMENTIERENDE ZENTRIFUGEN

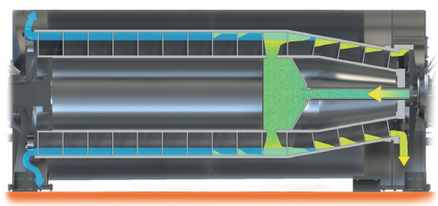


SHORTBOWL | Dekantierzentrifuge

Die SHORTBOWL Dekantierzentrifuge ist die optimale Lösung für Hochtemperatur-Anwendungen und für den Einsatz in Pharma- oder Lebensmittelanwendungen. Mit ihrer Cantilever-Bauweise ist sie für Feststoffe mit einem guten Sedimentationsverhalten konzipiert, d.h. hohe Dichteunterschiede zwischen Flüssigkeit und Feststoff.

DZ | Dekantierzentrifuge

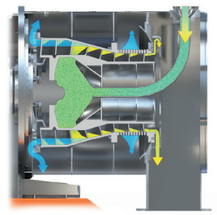
In Dekantierzentrifugen werden sehr feine Feststoffe von spezifisch leichterer Flüssigkeit abgetrennt. Aufgrund der Zentrifugalkräfte im Trommelinneren sedimentieren die Feststoffe innerhalb der Flüssigkeit. Der in der Vollmanteltrommel abgesetzte Feststoff wird mit einer Schnecke zum kleinen Durchmesser gefördert und dort abgeworfen. Die geklärte Flüssigkeit läuft über ein verstellbares Wehr am zylindrischen Trommelende ab.

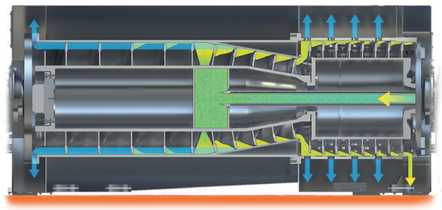


HYBRIDZENTRIFUGEN

CONTHICK | Siebdekanter

Die in Cantilever-Bauweise einseitig gelagerte Zentrifuge ist eine Kombinationsmaschine bestehend aus einer Vollmanteltrommel in der Produktaufgabezone und nachgeschalteter Siebtrommel. Die Feststoffe werden durch Sedimentation im Vollmantel abgetrennt und eingedickt. Danach besteht die Möglichkeit, das Produkt im Siebteil zu Waschen und bis an die mechanisch abtrennbare Entwässerungsgrenze zu entwässern. Die Waschflüssigkeit aus dem Siebteil kann separat abgeführt werden.





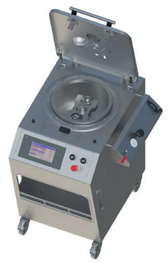
TURBOSCREEN | Siebdekanter

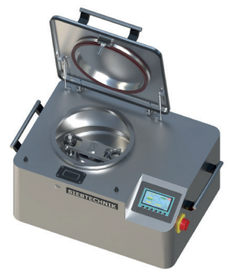
Sind hohe Zentrifugalkräfte und lange Verweilzeiten gefordert, ist unser TURBOSCREEN die beste Wahl. Der Trommeldurchmesser des Siebteils kann auf die Filtrationseigenschaften des Produkts angepasst werden. So können langsam sedimentierende Feststoffe sehr gut abgetrennt, nachfolgend gewaschen und bis an die Entwässerungsgrenze entwässert werden.

LABORZENTRIFUGEN

CENTRIFLEX & CENTRILAB | Laborzentrifugen

CENTRIFLEX & CENTRILAB sind universelle Laborzentrifugen zur Untersuchung der Trennbarkeit von Feststoff-Flüssigkeits-Gemischen unter Einfluss hoher Zentrifugalkräfte. Unterschiedliche Bechereinsätze ermöglichen Anwendungen, wie Filtration, Waschen, Spülen, Klären und kontinuierliche Trennung zweier Flüssigkeiten.





SIEBTECHNIK TEMA

100 YEARS | TAILOR MADE

1922 - 2022

SIEBTECHNIK TEMA bietet ein umfangreiches Produktportfolio für eine Vielzahl von Branchen auf der ganzen Welt.

Als renommierter OEM & Systemlieferant ist unsere Unternehmensgruppe spezialisiert auf Maschinenbau, sowie Verfahrenstechnik, Komponenten und Dienstleistungen. Maßgeschneiderte Lösungen – exakt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten – sind seit 100 Jahren der Schlüssel zu unserem Erfolg.

Wir sind Experten auf dem Gebiet der Fest-Flüssig-Trennung und der Aufbereitung mineralischer Schüttgüter - mit mehr als 50 lokalen Vertriebsbüros und Vertretungen weltweit.

Unser Produktportfolio umfasst:

Automationslösungen | Dekanter | Förderrinnen | Gaspyknometer | Gleitzentrifugen | Kontrollsiebmaschinen | Laborgeräte | Probenahmeanlagen Probenaufbereitung | Rohrpostanlagen | Setzmaschinen | Siebmaschinen | Siebschneckenzentrifugen | Schubzentrifugen | Schwingzentrifugen | Trockner Zerkleinerungsmaschinen/-anlagen

SIEBTECHNIK GmbH | Platanenallee 46 | 45478 Mülheim a.d. Ruhr
GERMANY | www.siebtechnik-tema.de | sales@siebtechnik.com

WB210d | 09/2023