



SIEBTECHNIK TEMA



MEHRDECK-HORIZONTAL-SIEB

Baureihe MHR - Die Feinsiebmaschine

Funktion

Das Mehrdeck-Horizontal-Sieb MHR ist eine Siebmaschine mit linearer Wurfbewegung und mit 2 bis 19 Trennflächen zur trennscharfen Klassierung trockener Schüttgüter. Je nach Einsatzgebiet sind Durchsatzleistung von 50 kg/h bis 50 t/h bei Trennschnitten von 32 µm bis 8 mm möglich.

Die Mikrowurfbewegung des Siebgutes wird durch zwei Unwuchtmotoren unter einem steilen Wurfwinkel erzeugt. Infolge dessen wird das Material auf allen Decks mit der gleichen geringen Geschwindigkeit über die Siebfläche transportiert. Die hohe Anzahl der fast senkrechten Würfe, die Entlastung der Decks und die große Siebfläche ermöglichen Fertigprodukte in Analysensiebqualität.

Technikums MHR 5/14/V

Die Versuchssiebmaschine mit einer Größe von 500 x 1400 mm mit bis zu 7 Decks steht im Technikum in Mülheim a.d. Ruhr oder als Mietsieb für Kundenversuche zur Verfügung.



Aufbau

Entsprechend einem Baukastenprinzip sind sechs Baugrößen von 0,35 m² bis 5,6 m² pro Siebdeck realisiert. Bis zu 19 Decks lassen sich übereinander stapeln und zu mehreren Siebeinheiten kombinieren. Die maximale Siebfläche beträgt rund 100 m². Pro Deck sind 8 handliche Spezialrahmen vorhanden, die sich schnell wechseln lassen. Spezielle lebensmittelechte Klopfkörper in den Siebrahmen sorgen für ein freies Siebgewebe.

Anwendung

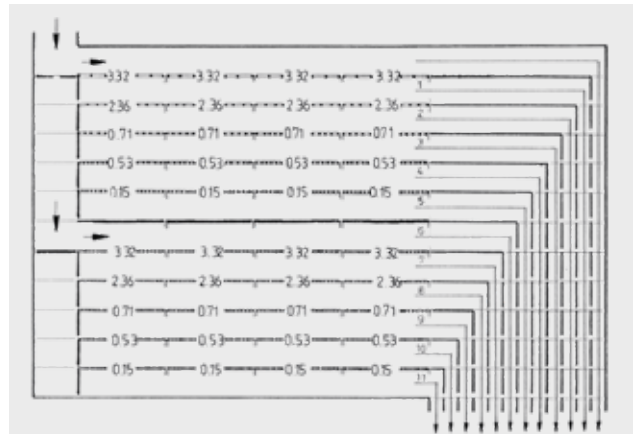
Ursprünglich wurde dieses Sieb für die Schleifmittelindustrie entwickelt. Mittlerweile hat sich eine Vielzahl von Anwendungsfällen ergeben z. B. Strahlmittel, Quarzsand, Glas-Kugeln, Zucker, Salze, Metallpulver, Gummimehl, Kabelschrott, Dünger, SAP u.a. Immer dann, wenn trockenes Material möglichst in mehreren Fraktionen trennscharf klassiert werden soll, bietet sich das MHR-Sieb an.

Mehrdeck-Horizontal-Sieb Baureihe MHR

- Trennungen von 32 µm bis 8 mm
- Große Siebflächen realisierbar bis zu 100 m² in einer Siebmaschine
- Erzeugung von vielen trennscharfen Fraktionen
- Freihalten des Siebgewebes
- Flexible Deckeinteilung für kundenspezifische Lösungen
- Geringe Transportgeschwindigkeit für schonende Klassierung
- Geeignet für extrem abrasives Material (z.B. Strahl- und Schleifmittel)
- Produktberührte Teile aus Edelstahl
- Metallfreie Siebung
- ATEX - Ausführung
- Preiswerte Siebeinlegerahmen aus Holz oder lebensmittelbeständige Edelstahlrahmen
- Wartungsfreundliche und langlebige Konstruktion



Produktions-MHR 20/28/XVII (2 IIX) Breite 2000 mm, Länge 2800 mm, mit 17 Decks und zwei Siebeinheiten



Beispiel mit fünf Trennungen in zwei Siebeinheiten
Verdoppelung der Siebfläche

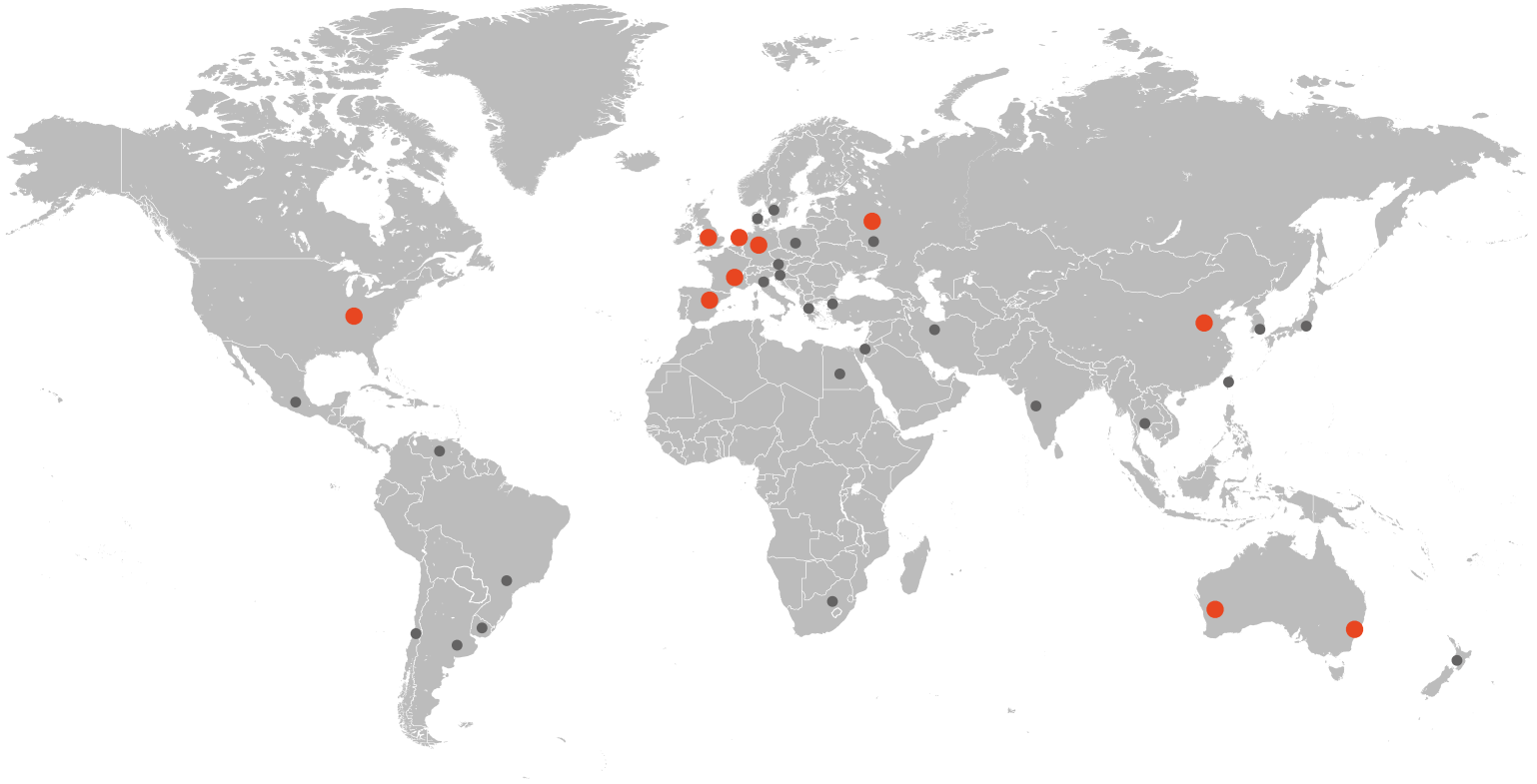
Typische Baugrößen

von 0,35 m² bis 5,6 m² pro Siebdeck
handliche Siebeinlegerahmen
490 x 700 mm oder
700 x 980 mm aus Holz
oder Edelstahl

MHR	5/7	5/14	7/20	10/21	10/28	20/28

Baureihen	MHR 5/7	MHR 5/14	MHR 7/20	MHR 10/21	MHR 10/28	MHR 20/28
Breite [mm]	500	500	700	1000	1000	2000
Länge [mm]	700	1400	2000	2100	2800	2800
Siebfläche/Deck [m ²]	0.35	0.7	1.4	2.1	2.8	5.6
max. Siebfläche [m ²]	2.5	5	15	25	30	100
Antriebsleistung [kW]	2 x 0.2	2 x 0.5	2 x 1	2 x 1.7	2 x 1.7	2 x 4

One Solution. Worldwide.



SIEBTECHNIK TEMA bietet mehr als 50 lokale Vertriebsbüros und Vertretungen weltweit mit Haupt-Niederlassungen in:

Mülheim an der Ruhr, Deutschland | Rijswijk / Den Haag, Niederlande | Daventry, Großbritannien
Mundolsheim, Frankreich | Madrid, Spanien | Sydney & Perth, Australien | Cincinnati, USA
Tianjin, China | Moskau, Russland

Wir sind Experten im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und in der Aufbereitung mineralischer Schüttgüter für die Chemie- und Lebensmittelindustrie.

Aufbereitungsmaschinen | Automationslösungen | Dekanter | Förderrinnen | Gleitzentrifugen
Kontrollsiebmaschinen | Laborgeräte | Probenahmeanlagen | Probenaufbereitung | Rohrpost-
anlagen | Setzmaschinen | Siebmaschinen | Siebschneckenzenrifugen | Schubzentrifugen
Schwingzentrifugen | Trockner | Zerkleinerungsmaschinen/-anlagen